

Рисунок А.18 – Регистрационный знак типа 16

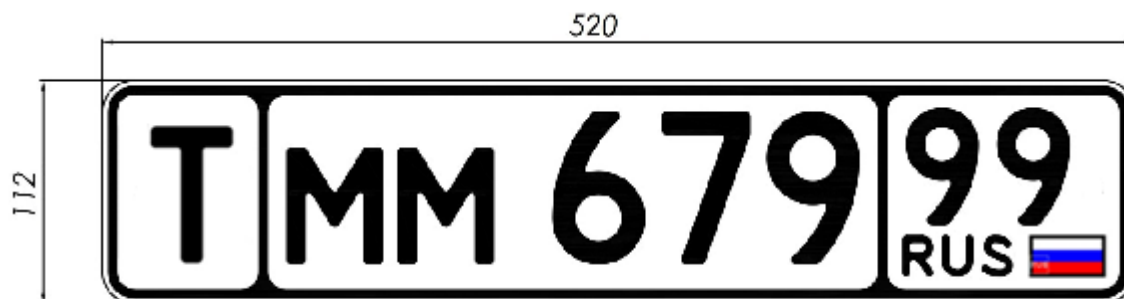


Рисунок А.19 – Регистрационный знак типа 17



Рисунок А.20 – Регистрационный знак типа 18



Рисунок А.21 – Регистрационный знак типа 19



Рисунок А.22 – Регистрационный знак типа 20



Рисунок А.23 – Регистрационный знак типа 21

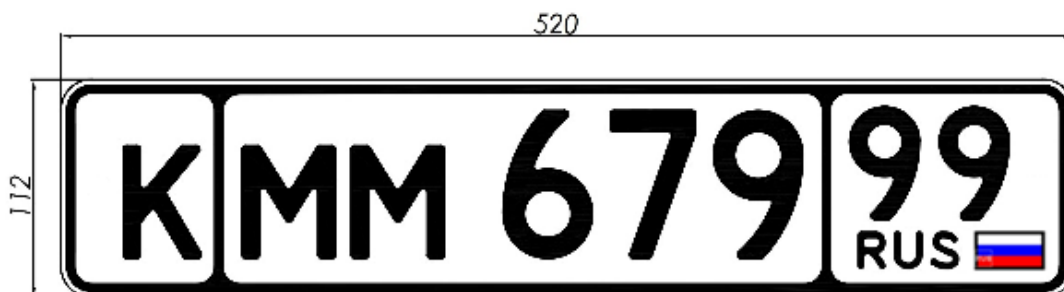


Рисунок А.24 – Регистрационный знак типа 22



Рисунок А.25 – Регистрационный знак типа 23





Рисунок А.28 – Регистрационный знак типа 26



Рисунок А.29 – Регистрационный знак типа 27

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)



Рисунок Б.1 – Шрифт букв, разрешенных для использования на регистрационных знаках

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

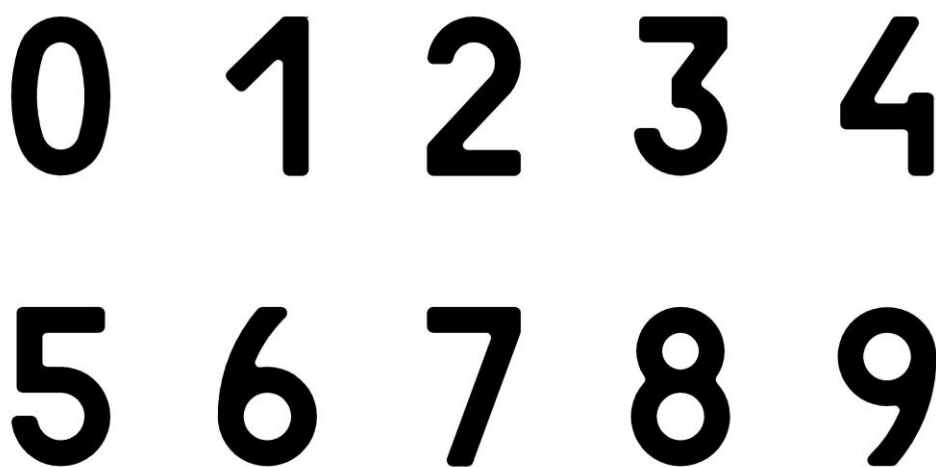


Рисунок В.1 – Шрифт цифр, применяемых на регистрационных знаках

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(обязательное)

**Требования к цвету поля и качеству световозвращающего покрытия
регистрационных знаков**

Г.1 Требования к фотометрическим свойствам

Г.1.1 Коэффициент световозвращения (отношение яркости к освещенности) световозвращающего покрытия поля регистрационного знака должен быть не менее значений, указанных в таблице Г.1.

Т а б л и ц а Г . 1 – фотометрические характеристики световозвращающего покрытия

Цвет покрытия	Угол наблюдения	Коэффициент световозвращения, кд/(кв. м х лк), не менее, при углах освещения			
		5°	30°	45°	max
Белый	0° 12'	70	35	6	250
	0° 20'	50	30	3	250
	1° 30'	5	2	1	250
Желтый	0° 12'	50	25	4	250
	0° 20'	35	15	2	250
	1° 30'	3	1	0,5	250
Красный	0° 12'	10	4	0,8	100
	0° 20'	7	3	0,7	100
	1° 30'	0,6	0,3	0,1	100
Синий	0° 12'	4	1,7	1	25
	0° 20'	3	1,1	0,7	25

П р и м е ч а н и я

1 Измерения проводят при освещении стандартным источником света по ГОСТ 7721.

2 Угол скручивания образца должен быть не более 1° 20'.

3 Расположение угла освещения должно быть таким, чтобы углы освещения и наблюдения находились на противоположных сторонах линии, соединяющей источник света с центром образца.

Г.1.2 При обильном воздействии воды на регистрационный знак коэффициент световозвращения должен быть не менее 90% значений, указанных в таблице Г1.

Г.1.3 Значения максимального коэффициента световозвращения к минимальному не должны отличаться более чем в два раза.

П р и м е ч а н и я

1 Проверку отклонений световозвращения проводят в случае обнаружения локальных отклонений в яркости при измерениях по Г.1.1.

2 Измерения проводят при угле наблюдения 0° 20' и угле освещения 5°.

3 Коэффициент световозвращения измеряют на нескольких соседних площадках размером 50 x 50 мм.

Г.2 Требования к цветиметрическим характеристикам

Г.2.1 Цвет световозвращающего покрытия регистрационного знака должен находиться в пределах зоны, ограниченной координатами цветности, указанными в таблице Г.2, и соответствовать коэффициенту яркости.

Примечания

1 Измерения производят при освещении стандартным источником света Д(55) МЭК.

2 Источник света располагают под углом 45° к нормали регистрационного знака.

3 Измерения проводят вдоль нормали регистрационного знака.

4 Для проведения измерений используют образец регистрационного знака без нанесенных на нем надписи "RUS", изображения Государственного флага Российской Федерации, цифр, букв, окантовки.

Т а б л и ц а Г . 2 – Цветиметрические характеристики световозвращающего покрытия

Цвет покрытия	Координаты цветности угловых точек допустимых цветовых областей				Коэффициент яркости	
	Номера угловых точек цветовых областей					
	1	2	3	3		
Белый	x	0,355	0,305	0,285	0,335	$\geq 0,35$
	y	0,355	0,305	0,325	0,375	$\geq 0,35$
Желтый	x	0,545	0,487	0,427	0,465	$\geq 0,27$
	y	0,454	0,423	0,483	0,534	$\geq 0,27$
Красный	x	0,690	0,595	0,569	0,655	$\geq 0,05$
	y	0,310	0,315	0,341	0,345	$\geq 0,05$
Синий	x	0,144	0,244	0,190	0,066	$\geq 0,01$
	y	0,030	0,202	0,247	0,208	

Г.3 Требования к стойкости

Г.3.1 Теплостойкость световозвращающего покрытия, букв и цифр должна быть такая, чтобы после последовательно проведенного кондиционирования образца регистрационного знака не наблюдалось трещин вздутий или изменений цвета (обесцвечивания).

Примечания

1 Последовательность и условия кондиционирования образца регистрационного знака должны быть следующими:

а) в течение 7 ч при температуре плюс (65 +/- 2) С° и относительной влажности (10 +/- 5)%;

б) в течение 1 ч при температуре плюс (23 +/- 5) С° и относительной влажности (50 +/- 10)%;

в) в течение 15 ч при температуре минус 20 С°.

2 Для испытаний используют фрагмент, равный половине регистрационного знака.

3 Соблюдение требования проверяют визуально.

Г.3.2 Адгезия световозвращающего покрытия должна быть такая, чтобы после кондиционирования образца регистрационного знака не наблюдалось отслоений световозвращающего покрытия.

Примечания

1 Кондиционирование образца регистрационного знака проводят в течение 1 ч при температуре минус 20 С°.

2 Для испытаний используют фрагмент, равный половине регистрационного знака.

3 Соблюдение требования проверяют визуально.

Г.3.3 Стойкость световозвращающего покрытия к удару должна быть такая, чтобы после проведения испытаний на световозвращающем покрытии регистрационного знака не наблюдались трещины или отслоения на расстоянии более 5 мм от зоны удара.

Примечания

1 Проверку стойкости световозвращающего покрытия к удару проводят на испытательном стенде, который должен обеспечивать направленное падение ударника с ускорением 9 - 9,81 м/с².

2 Ударник должен представлять собой шар диаметром 25 мм, изготовленный из стали по ГОСТ 380.

3 Образец регистрационного знака, подвергаемый проверке на стойкость световозвращающего покрытия к удару, предварительно кондиционируют в течение 1 ч при температуре минус 20 С°.

4 После извлечения образца регистрационного знака из криокамеры его укладывают световозвращающим покрытием вверх на твердое основание (плиту толщиной не менее 12,5 мм, изготовленную из стали по ГОСТ 380 или чугуна по ГОСТ 1412).

5 Удар производят с высоты 2 м.

6 Для испытаний используют фрагмент регистрационного знака размером, пригодным для проведения необходимых измерений.

7 Соблюдение требования проверяют штангенциркулем по ГОСТ 166.

Г.3.4 Стойкость световозвращающего покрытия к изгибу должна быть такая, чтобы после проведения испытаний на покрытии не наблюдались трещины.

Примечания

1 Испытания проводят при температуре плюс (23 +/- 5) С°.

2 Образец регистрационного знака изгибают на оправке диаметром 50 мм в течение 2 с до образования угла 90°.

3 При проведении испытания образец регистрационного знака должен быть повернут наружу световозвращающим покрытием.

4 Для испытаний используют фрагмент регистрационного знака размером,

пригодным для проведения испытания; отбортованные верхний и нижний края образца регистрационного знака должны быть срезаны.

Г.3.5 Водостойкость световозвращающего покрытия должна быть такая, чтобы после кондиционирования образца на покрытии не было следов разрушений, влияющих на его эффективную работу.

П р и м е ч а н и я

1 Последовательность и условия кондиционирования образца регистрационного знака должны быть следующими:

а) в течение 24 ч образец регистрационного знака выдерживают в дистиллированной воде при температуре плюс $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$;

б) в течение 48 ч образец регистрационного знака высушивают при температуре плюс $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 10)\%$.

2 Для испытаний используют целый регистрационный знак.

3 Соблюдение требования проверяют визуально.

Г.3.6 Способность световозвращающего покрытия к очистке должна быть такова, чтобы при проведении испытаний световозвращающее покрытие легко без повреждения очищалось.

П р и м е ч а н и я

1 Перед проведением испытаний световозвращающее покрытие регистрационного знака должно быть смазано смесью моторного или трансмиссионного масла и графита. Марки применяемых при испытании масел и графита, а также состав смеси не регламентируют.

2 При испытании световозвращающее покрытие протирают слабым растворителем (гептаном) с последующим промыванием нейтральным моющим раствором. Протирающие материалы, а также марку применяемого растворителя и моющего раствора не регламентируют.

3 Для испытаний используют фрагмент, равный половине регистрационного знака.

4 Соблюдение требования проверяют визуально.

Г.3.7 Стойкость световозвращающего покрытия к воздействию топлива должна быть такова, чтобы после проведения кондиционирования образца регистрационного знака на покрытии не было следов разрушений, влияющих на его эффективную работу.

П р и м е ч а н и я

1 Кондиционирование образца регистрационного знака проводят в течение 1 мин. в испытательной топливной смеси.

2 Состав испытательной топливной смеси должен быть следующим: 70% n-гептана и 30% толуола.

3 Для испытаний используют фрагмент регистрационного знака, содержащий букву и цифры.

4 Соблюдение требования проверяют визуально.

Г.3.8 Стойкость к солевому воздействию должна быть такова, чтобы

после проведения кондиционирования на образце регистрационного знака не наблюдалось следов коррозии, влияющих на эффективную работу покрытия.

П р и м е ч а н и я

1 Последовательность и условия кондиционирования образца регистрационного знака должны быть следующими:

а) в течение 22 ч образец регистрационного знака подвергают воздействию солевого тумана;

б) в течение 2 ч образец регистрационного знака высушивают при температуре плюс (23 +/- 5) С° и относительной влажности (50 +/- 10)%;

в) в течение 22 ч образец регистрационного знака подвергают повторному воздействию солевого тумана;

г) по окончании установленных режимов кондиционирования образец промывают водой, протирают и осматривают.

2 Соляной туман создают распылением при температуре плюс (35 +/- 2) С° раствора, состоящего из 5% хлорида натрия и 95% дистиллированной воды.

3 Для испытаний используют целый регистрационный знак.

4 Соблюдение требования проверяют визуально.

Г.3.9 Долговечность покрытия должна быть такова, чтобы после интенсивности светового воздействия на образец регистрационного знака цветовые характеристики покрытия соответствовали значениям, указанным в таблице Г.2, и коэффициент световозвращения не должен быть ниже 50% значений, указанных в таблице Г.1 для угла наблюдения 0° 20' и угла освещения 5°. Коэффициент яркости должен быть не ниже 80% величин, указанных в таблице Г.2.

П р и м е ч а н и я

1 Для испытаний используют целый регистрационный знак.

2 Источник света и время светового воздействия регламентируют в технических условиях на регистрационные знаки со световозвращающим покрытием.

Г.4 Отбор образцов регистрационных знаков

Г.4.1 Испытаниям на соответствие требованиям настоящего Приложения должны подвергаться не менее 9 образцов регистрационных знаков из одной партии, изготовленных с использованием одинаковых материалов на одном технологическом оборудовании.

Г.4.2 Один из образцов должен быть готовым для установки на транспортном средстве и используется для проверки размеров, цвета, формы, расположения надписи "RUS", Государственного флага Российской Федерации, цифровых и буквенных обозначений, установленных настоящим стандартом и техническими условиями.

Г.4.3 Для проведения измерений по Г.1 и Г.2 используют образец регистрационного знака без нанесенных на нем надписи "RUS", изображения

Государственного флага Российской Федерации, цифр, букв, окантовки.

Г.4.4 Для проведения испытаний по Г.3 используют готовые регистрационные знаки с одной нанесенной на них буквой и двумя цифрами, расположенными в центре регистрационного знака, и имеющие по краям свободные пространства площадью не менее 100 см².

Г.4.5 Если световозвращающее покрытие поля регистрационного знака должно покрываться прозрачным лаком, то образцы также должны быть покрыты этим лаком.

ПРИЛОЖЕНИЕ Д
(обязательное)

Оборотная сторона знаков «Транзит»

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ ЗНАК

Выдан на транспортное средство (машину) наименования, марки _____
заводской № транспортного средства (машины) или рамы) _____
двигатель № _____ коробка передач № _____
основной ведущий мост (мосты) № _____. Год выпуска _____
Цвет _____. Предприятие-изготовитель _____
Паспорт транспортного средства (машины) серии _____ № _____
от « ____ » _____ 20 ____ г.
Наименование (Ф.И.О.) владельца транспортного средства (машины) _____
Адрес владельца _____
Наименование документа, подтверждающего право собственности на транспортное средство
(машину) _____, серия _____ № _____ от « ____ » _____ 20 ____ г., выданного
наименование поставщика, продавца
Транспортное средство (машина) следует своим ходом до _____
пункт следования транспортного
средства/машины
Регистрационный знак выдан _____
наименование организации
Действителен до « ____ » _____ 20 ____ г. Дата выдачи « ____ » _____ 20 ____ г.
Место печати _____
подпись должностного лица, фамилия, инициалы

Памятка водителю

При регистрации ТС регистрационный знак сдается в Военную автоинспекцию.
Регистрационные знаки должны:
– на легковых автомобилях (кроме УАЗ) и автобусах (два регистрационных знака) –
устанавливаться на переднем и заднем ветровых стеклах внутри салона (кабины) справа от оси
симметрии по направлению движения ТС;
– на грузовых автомобилях и тракторах (один регистрационный знак) – устанавливаться на
переднем ветровом стекле внутри кабины справа от оси симметрии по направлению движения ТС;
– на мотоциклах и прицепах (один регистрационный знак) – находиться у водителя.
Регистрационные знаки на мотоциклах (один регистрационный знак) должны находиться у
водителя.

Рисунок Д.1 – Оборотная сторона регистрационного знака типа 20

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ ЗНАК

Выдан на транспортное средство (машину) наименования, марки _____
заводской № транспортного средства (машины) или рамы) _____
двигатель № _____ коробка передач № _____
основной ведущий мост (мосты) № _____. Год выпуска _____
Цвет _____. Предприятие-изготовитель _____
Паспорт транспортного средства (машины) серии _____ № _____
от « ____ » _____ 20 ____ г.
Наименование (Ф.И.О.) владельца транспортного средства (машины) _____
Адрес владельца _____
Наименование документа, подтверждающего право собственности на транспортное средство
(машину) _____, серия _____ № _____ от « ____ » _____ 20 ____ г., выданного
_____наименование поставщика, продавца
Транспортное средство (машина) следует своим ходом до _____
_____пункт следования транспортного
средства/машины
Регистрационный знак выдан _____
_____наименование организации
Действителен до « ____ » _____ 20 ____ г. Дата выдачи « ____ » _____ 20 ____ г.
Место печати _____
_____подпись должностного лица, фамилия, инициалы

Памятка водителю

При регистрации транспортного средства (машины) регистрационный знак сдается в государственную инспекцию по надзору за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники.

Регистрационный знак устанавливается на переднем ветровом стекле кабины справа по оси симметрии по направлению движения транспортного средства (машины), а на транспортных средствах (машинах), в конструкции которых не предусмотрена кабина, должен находиться у тракториста-машиниста (тракториста) или водителя.

Рисунок Д.2 – Обратная сторона регистрационного знака типа 21

ПРИЛОЖЕНИЕ Е
(обязательное)

**Требования к установке государственных регистрационных знаков
на транспортных средствах**

Е.1 На каждом транспортном средстве должны быть предусмотрены места установки следующих регистрационных знаков (кроме знаков типов 20, 21):

одного переднего и одного заднего – на легковых, грузовых автомобилях и автобусах;

одного заднего – на прочих транспортных средствах.

Е.2 Место для установки регистрационного знака должно представлять собой плоскую вертикальную прямоугольную поверхность и выбираться таким образом, чтобы исключалось загораживание знака элементами конструкции транспортного средства, загрязнение при эксплуатации транспортного средства и затруднение прочтения. При этом регистрационные знаки не должны уменьшать углы переднего и заднего свесов транспортного средства, закрывать внешние световые и светосигнальные приборы, выступать за боковой габарит транспортного средства.

Е.3 Передний регистрационный знак должен устанавливаться, как правило, по оси симметрии транспортного средства. Допускается установка переднего регистрационного знака слева от оси симметрии транспортного средства по направлению движения транспортного средства.

Е.4 Место установки заднего регистрационного знака должно обеспечивать выполнение следующих условий:

Е.4.1 Регистрационный знак должен устанавливаться по оси симметрии транспортного средства или слева от нее по направлению движения.

Е.4.2 Регистрационный знак должен устанавливаться перпендикулярно продольной плоскости симметрии транспортного средства с отклонением не более 3° .

Е.4.3 Регистрационный знак на транспортном средстве должен располагаться перпендикулярно опорной плоскости транспортного средства с отклонением не более 5° .

П р и м е ч а н и е – Если конструкция транспортного средства не позволяет установить регистрационные знаки перпендикулярно опорной плоскости транспортного средства, то для регистрационных знаков, высота верхнего края которых не более 1200 мм, допускается этот угол увеличить до 30° , если поверхность, на которой установлен знак, обращена вверх, и до 15° , если поверхность обращена вниз.

Е.4.4 Высота нижнего края заднего регистрационного знака от опорной плоскости транспортного средства должна быть не менее 300 мм; для мотоциклов, мотороллеров, мопедов и снегоходов – не менее 200 мм; высота верхнего края знака – не более 1200 мм.

П р и м е ч а н и е

1. В случае если конструкция транспортного средства не позволяет обеспечить высоту расположения верхнего края регистрационного знака на высоте не более 1200 мм, допускается увеличение размера до 2000 мм.

2. Измерение высоты размещения регистрационного знака от опорной плоскости транспортного средства должно проводиться на транспортном средстве снаряженной массы.

Е.4.5 Регистрационный знак должен быть видимым в пространстве, ограниченном следующими четырьмя плоскостями: двумя вертикальными и двумя горизонтальными, касающимися краев знака в пределах углов видимости, указанных на рисунке Е.1.

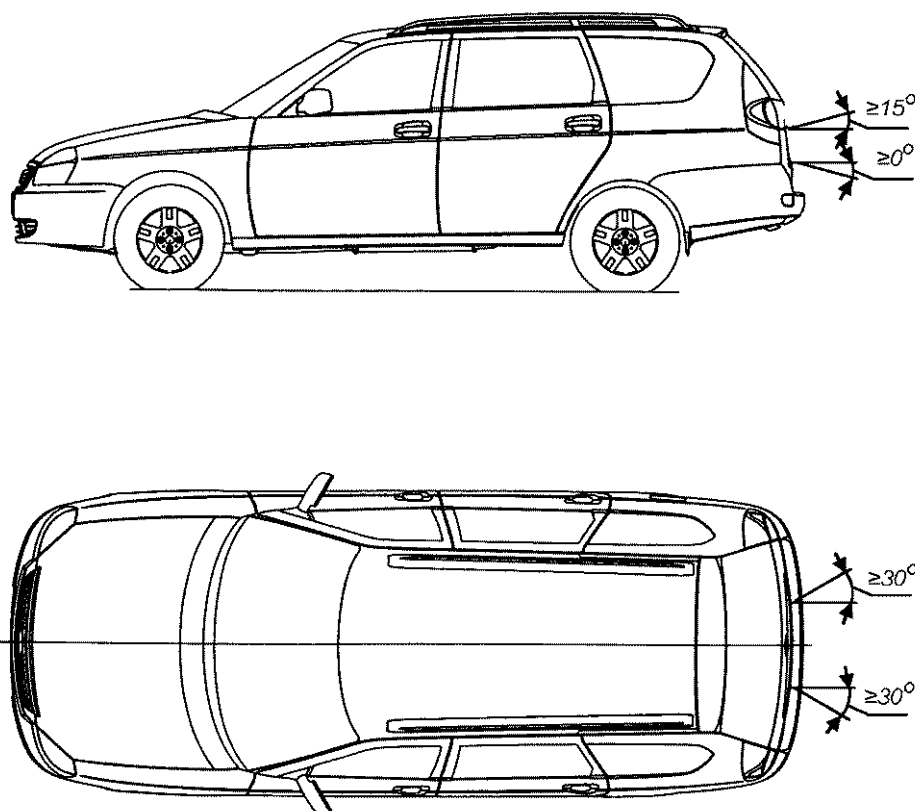


Рисунок Е 1. Углы видимости заднего государственного регистрационного знака

Е.4.6 Относительное расположение регистрационного знака и фонаря (фонарей) освещения регистрационного знака на транспортном средстве должно соответствовать ГОСТ Р 41.4.

Е.4.7 Регистрационный знак должен устанавливаться таким образом, чтобы в темное время суток обеспечивалось его прочтение с расстояния не менее 20 м при освещении штатным фонарем (фонарями) освещения знака транспортного средства.

П р и м е ч а н и е – Требование не распространяется на надписи "RUS" и "ТРАНЗИТ", а также на изображение Государственного флага Российской Федерации.

Е.5 Для крепления регистрационных знаков должны применяться болты или винты с головками, имеющими цвет поля знака или светлые гальванические покрытия.

Запрещается сверление на регистрационном знаке дополнительных отверстий для крепления знака на транспортном средстве или в иных целях (кроме типов 2, 6, 7, 11, 16, 17 – 19, 22 – 27).

На регистрационных знаках типов 2, 6, 7, 11, 17 – 19, 22 – 27 допускается сверление в поле регистрационных знаков отверстий диаметром не более 5 мм. На однострочном знаке допускается сверление не более 2 отверстий, на двухстрочном знаке допускается сверление не более 3 отверстий. Отверстия не должны находиться на символах и окантовке.

Допускается крепление знаков с помощью рамок. Болты, винты, рамки не должны загромождать или искажать имеющиеся на регистрационном знаке надпись "RUS", изображение Государственного флага Российской Федерации, буквы или цифры.

Не допускается закрывать знак органическим стеклом или другими материалами.

Допускается крепление регистрационных знаков через переходные конструктивные элементы, обеспечивающие выполнение требований Е.2 – Е.4.

Е.6 Регистрационные знаки типов 20, 21 должны устанавливаться:

на легковых автомобилях и автобусах – один на переднем и один на заднем ветровых стеклах внутри салона (кабины) справа от продольной плоскости симметрии по направлению движения транспортного средства;

на грузовых автомобилях и тракторах – один знак на переднем ветровом стекле внутри кабины справа от продольной плоскости симметрии по направлению движения транспортного средства.

Регистрационные знаки, выданные на мотоциклы и прицепы, должны находиться у водителей.

Библиография

- [1] ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.4 Сводная резолюция о конструкции транспортных средств (СР.3)
- [2] Постановление Правительства Российской Федерации от 12 июля 1999 г. № 796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)»

УДК 629.018.815:006.354 ОКС 43.020 Д28 ОКП 45 0000

Ключевые слова: государственные регистрационные знаки, транспортные средства, юридические лица, цифровой код, регион регистрации, иностранное представительство, лакокрасочное и световозвращающее покрытие

Руководитель организации-разработчика:

Начальник

ФКУ НИЦ БДД МВД России

О.М. Порташников

Руководитель разработки:

Заместитель начальника отдела

ФКУ НИЦ БДД МВД России

А.В. Капустин

Исполнитель:

Научный сотрудник

ФКУ НИЦ БДД МВД России

Г.А. Уласевич